RIDEX

MADE IN EUROPE



ANTICONGELANTES Y LÍQUIDOS REFRIGERANTES

CATÁLOGO 2026


RIDEX
COOLANT
READY TO USE
-35°C
G11
ASTM D3306, D4656
BS 6580
SAE J1034
Porsche/Volkswagen/Audi/-
Seat/Skoda TL 774 C
5L

ÍNDICE

RIDEX de un vistazo 4

Qué ofrece RIDEX 5

Líquidos refrigerantes listos para usar 6

- G11 azul 8
- G11 verde 10
- G12 rojo 12
- G12++ morado 14
- G13 morado 16

Anticongelantes concentrados 18

- G11 azul 20
- G11 verde 22
- G12 rojo 24
- G12++ morado 26
- G13 morado 28

Herramienta de recomendación de líquidos 30

Conviértase en distribuidor de RIDEX 31

RIDEX DE UN VISTAZO

RIDEX es una marca respaldada por décadas de experiencia en el sector de la automoción forjada en AUTODOC, la plataforma líder de comercio electrónico en Europa en el mercado de la posventa de piezas de automóvil.

Durante años, hemos recopilado información de conductores de toda Europa, analizado el rendimiento de cada componente y reunido los valiosos comentarios de nuestros clientes.

Todo este conocimiento ha sido la base sobre la que se ha construido RIDEX, una marca creada para ofrecer la excelencia. En tan solo 9 años, RIDEX ha superado los 12 millones de clientes y vendido más de 73 millones de piezas.

Producimos en fábricas certificadas y de referencia en Europa y Asia, lo que nos permite ofrecer una calidad y precisión excepcionales en cada componente.

Con un porfolio de más de 480 categorías de productos y cerca de 60 000 referencias, tenemos exactamente las piezas adecuadas para satisfacer todas sus necesidades: unas piezas en las que puede confiar.

VENDIDA EN 27 PAÍSES EUROPEOS



MÁS DE 480
categorías de productos

MÁS DE 60 000
SKU

MÁS DE 12 MILLONES
clientes online

MÁS DE 17 000
pedidos al día

QUÉ OFRECE RIDEX



AMPLIO SURTIDO

Desde productos básicos de eficacia probada hasta soluciones técnicamente avanzadas: tenemos justo lo que necesita para cada ocasión.



CALIDAD PROBADA

Nuestros productos se producen en fábricas líderes certificadas según normas como la IATF 16949, la ISO 9001, la ISO 14001 y la ISO 45001.



PRECIOS COMPETITIVOS

Al prescindir de intermediarios y operar a gran escala, somos capaces de ofrecer un considerable ahorro de costes directamente a nuestros clientes.



ASISTENCIA PERSONALIZADA

Asistencia experta en cada paso, gracias a su gestor de cuenta personal y a nuestro equipo de atención al cliente.



LOGÍSTICA INTELIGENTE

Envíos eficientes, procesos de pedidos sin interrupciones y herramientas de integración innovadoras para operaciones fluidas.



LÍQUIDOS REFRIGERANTES LISTOS PARA USAR

LÍQUIDOS REFRIGERANTES LISTOS PARA USAR

Los líquidos refrigerantes RIDEX son soluciones listas para usar, diseñadas para ofrecer una protección fiable del motor contra la congelación, el sobrecalentamiento y la corrosión. Gracias a las tecnologías IAT, OAT y Lobrid Si-OAT, proporcionan una alta estabilidad térmica, evitan la formación de depósitos y contribuyen a prolongar la vida útil del motor. Nuestra gama incluye formulaciones aprobadas para una amplia variedad de vehículos, lo que permite a los clientes seleccionar el producto que se ajuste con precisión a las especificaciones del fabricante.

VENTAJAS

- Premezclado para su uso inmediato
- Protección fiable contra la congelación
- Alta protección contra la corrosión
- Reducción de la formación de depósitos
- Rendimiento constante de transferencia de calor
- Protección contra la formación de espuma



Los datos mencionados en esta ficha de producto tienen como objetivo permitir al lector comprender las propiedades y las posibles aplicaciones de nuestros productos. Nos reservamos el derecho a modificar las características generales de nuestros productos con el fin de ofrecer a nuestros clientes los últimos avances técnicos. Puede descargar la ficha de datos de seguridad más reciente para este producto en nuestra página web.

Descripción:

Para la refrigeración de motores de gasolina y diésel con una elevada proporción de componentes de aluminio en turismos, autobuses y camiones modernos. El G11 es un anticongelante listo para usar a base de monoetilenglicol y formulado con tecnología de aditivos inorgánicos (IAT). No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (sin NAP). Intervalo de sustitución recomendado: cada 120 000 km o cada 3 años para turismos.

LÍQUIDO REFRIGERANTE
LISTO PARA USAR −35 °C G11



Aplicación:

El producto protege los sistemas de refrigeración de los automóviles a temperaturas de hasta −35 °C. Utilícese siguiendo siempre las especificaciones del fabricante del vehículo.

Naturaleza química:

Solución acuosa de etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Azul	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm^3	ASTM D5931
Punto de congelación	<−34,5 °C	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥8 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	<35 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	2	2	4	2	1	3

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	−0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

El líquido refrigerante G11 tiene una vida útil de hasta 3 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1 L 5 L 10 L

Descripción:

Para la refrigeración de motores de gasolina y diésel con una elevada proporción de componentes de aluminio en turismos, autobuses y camiones modernos. El G11 es un anticongelante listo para usar a base de monoetilenglicol y formulado con tecnología de aditivos inorgánicos (IAT). No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (sin NAP). Intervalo de sustitución recomendado: cada 120 000 km o cada 3 años para turismos.

LÍQUIDO REFRIGERANTE
LISTO PARA USAR −35 °C G11



Aplicación:

El producto protege los sistemas de refrigeración de los automóviles a temperaturas de hasta −35 °C. Utilícese siguiendo siempre las especificaciones del fabricante del vehículo.

Naturaleza química:

Solución acuosa de etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Verde	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D5931
Punto de congelación	<−34,5 °C	ASTM D1177
pH	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥8 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	<35 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	2	2	4	2	1	3

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	–0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

El líquido refrigerante G11 tiene una vida útil de 3 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1 L 5 L 10 L

Descripción:

Producto de larga duración y calidad superior para la refrigeración de motores de gasolina y diésel en turismos modernos. Protege el motor contra la congelación, el sobrecalentamiento y la corrosión por cavitación. Formulado con tecnología de aditivos orgánicos (OAT). El líquido refrigerante G12 no contiene nitritos, aminas, fosfatos, silicatos, boratos ni ácido 2-etilhexanoico. Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km para turismos y cada 500 000 km o cada 5 años para vehículos comerciales.

LÍQUIDO REFRIGERANTE
LISTO PARA USAR −35 °C G12



Aplicación:

El producto protege los sistemas de refrigeración de los automóviles a temperaturas de hasta −35 °C. Utilícese siguiendo siempre las especificaciones del fabricante del vehículo.

Naturaleza química:

Solución acuosa de etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, OTAN S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 D&F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins serie IS N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, MTU MTL5048, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S tipo D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Tipo D, Volvo Trucks (líquido refrigerante Volvo VCS).

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Rojo	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D5931
Punto de congelación	<−34,5 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición	>107 °C	ASTM D1120
pH	8,0-9,5	ASTM D1287

Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥8 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	<35 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	1,1	1,8	0,9	0,8	–0,9	1,2

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

El producto es totalmente miscible con otros líquidos refrigerantes y puede ser mezclado con ellos de forma segura. Sin embargo, como el líquido refrigerante G12 emplea un tipo de inhibidor muy diferente al utilizado en los líquidos refrigerantes minerales tradicionales, se recomienda drenar y limpiar los sistemas de refrigeración que contengan líquidos refrigerantes minerales antes de rellenarlos con el líquido refrigerante G12. De lo contrario, el rendimiento y la duración del producto podrían disminuir considerablemente.

Almacenamiento:

El líquido refrigerante G12 tiene una vida útil de 5 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1 L 5 L 10 L

Descripción:

LÍQUIDO REFRIGERANTE
LISTO PARA USAR –38 °C 12++

El G12++ es un líquido refrigerante de larga duración a base de etilenglicol y formulado con tecnología de aditivos orgánicos Lobrid (Si-OAT). Combina la protección avanzada del aluminio asociada a los aditivos de silicato con la vida útil prolongada característica de la tecnología OAT. Este producto está especialmente recomendado para motores de combustión interna de vehículos ligeros (motores Euro 6 de los grupos MB y VW), vehículos pesados (motores Euro 6 de MB, MAN, Scania y Cummins), maquinaria (motores Euro 6 de Liebherr) y tractores agrícolas (motores MTU de Claas). El G12++ es miscible y compatible con los líquidos refrigerantes que cumplen con las especificaciones de VW TL 774D (G12), TL 774F (G12+) y TL 774J (G13). Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km o cada 5 años para turismos y cada 500 000 km para vehículos comerciales.



Aplicación:

Este líquido refrigerante para motor protege los sistemas de refrigeración de los automóviles a temperaturas de hasta –38 °C. Utilícese siguiendo siempre las especificaciones del fabricante del vehículo.

Naturaleza química:

Etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306 / D4656 / D4985, NATO S759, E/L 1415C. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Daimler/Mercedes-Benz MB 325.5 y MB 325.6, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Morado	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D5931
Punto de congelación	<–38 °C	ASTM D1177
pH	7,5-11,0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	>2,5 ml	ASTM D1121

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (máx.)	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤2
Típico	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,0

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	0,4

Características de corrosión por cavitación y erosión de las bombas de aluminio ASTM D2809

	Calificación
Límite ASTM D3306	8 mín.
Típico	10

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

Temperatura de almacenamiento: de –38 °C a +35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1 L 5 L

Descripción:

LÍQUIDO REFRIGERANTE
LISTO PARA USAR −38 °C G13

El G13 ofrece un rendimiento de refrigeración y anticongelación tan excepcional como el G12++: utilizando glicerina en lugar de etilenglicol. El G13 es un líquido refrigerante de larga duración a base de etilenglicol y glicerina, formulado con tecnología de aditivos orgánicos Lobrid (Si-OAT). La tecnología Lobrid proporciona una protección óptima para todas las piezas metálicas del motor, incluidos los componentes de aluminio y no ferrosos. Los aditivos de alto rendimiento protegen contra la corrosión, la formación de depósitos y de espuma, y la degradación del rendimiento en un amplio rango de temperaturas. La tecnología cumple con los requisitos de las especificaciones del G13 (VW TL 774 J) y es compatible con los líquidos refrigerantes fabricados para especificaciones anteriores: G12 (VW TL 774 D), G12+ (VW TL 774 F), G12++ (VW TL 774 G). Especialmente adecuado para los sistemas de refrigeración de turismos y vehículos ligeros del grupo VW cuando se requiere la especificación G13 (Euro 6). Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km o cada 4-6 años para turismos y cada 500 000 km para vehículos comerciales.



Aplicación:

El líquido refrigerante para motor protege los sistemas de refrigeración de los automóviles a temperaturas de hasta −38 °C. Utilícese siguiendo siempre las especificaciones del fabricante del vehículo.

Naturaleza química:

Etilenglicol, glicerol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

VW TL 774 J (G13), Mercedes-Benz MB 326.5, MAN 324 Typ Si-OAT, DAF MAT 74002, Cummins CES 14603, MTU MTL5058, Scania TB 1451, ASTM D3306 y D4985, SAE J1034, BS 6580, AFNOR NF R15-601, JIS K 2234, FVV Heft R 443, KSM 2142, CUNA NC 956-16, NATO S 759.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Morado	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D5931
Punto de congelación (1:1)	<−38 °C	ASTM D1177

pH (1:1)	7,5-11,0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	>2,5	ASTM D1121

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	0,4

Características de corrosión por cavitación y erosión de las bombas de aluminio ASTM D2809

	Calificación
Límite ASTM D3306	8 mín.
Típico	10

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

Temperatura de almacenamiento: de –38 °C a +35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1 L 5 L

RIDEX PLUS



ANTICONGELANTES CONCENTRADOS

ANTICONGELANTES CONCENTRADOS

Los anticongelantes RIDEX PLUS son concentrados de líquido refrigerante de alto rendimiento formulados con tecnologías IAT, OAT y Lobrid Si-OAT con el fin de satisfacer las exigencias de los motores modernos, incluidos los sistemas de refrigeración con un alto contenido de aluminio. Proporcionan una protección excepcional contra la congelación, el sobrecalentamiento y la corrosión, además de ofrecer una alta estabilidad térmica y favorecer la limpieza de los componentes del motor. La gama incluye formulaciones aprobadas para una amplia variedad de vehículos, lo que permite a los clientes seleccionar el producto correcto y diluirlo con agua en la proporción adecuada para adaptarse a las condiciones de funcionamiento específicas.

VENTAJAS

- Opciones de dilución flexibles
- Amplio rango de temperatura
- Alta protección contra la corrosión
- Reducción de la formación de depósitos
- Rendimiento constante de transferencia de calor
- Protección contra la formación de espuma

Fórmula concentrada para una dilución a medida

Protección superior contra la corrosión

Tecnologías modernas

Composición sin NAP

Rendimiento fiable durante todo el año

Fórmula de baja formación de espuma para una circulación eficaz y fluida

La información proporcionada en esta ficha de producto tiene como objetivo ayudar a comprender las propiedades y las posibles aplicaciones del producto. Nos reservamos el derecho a modificar las características del producto en función de los avances técnicos. Puede descargar la ficha de datos de seguridad (FDS) más reciente de este producto en nuestra página web.

ANTICONGELANTE CONCENTRADO G11

Descripción:

Para la refrigeración de motores de gasolina y diésel con una elevada proporción de componentes de aluminio en turismos, autobuses y camiones modernos. El G11 es un anticongelante concentrado a base de monoetilenglicol y formulado con tecnología de aditivos inorgánicos (IAT). No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (sin NAP). Intervalo de sustitución recomendado: cada 120 000 km o cada 3 años para turismos.



Aplicación:

Antes de añadirlo al sistema de refrigeración del vehículo, debería diluirse con agua desionizada o desmineralizada hasta alcanzar la concentración deseada.

Concentrado	Agua	Protección contra heladas	Dilución (vol.)
60 %	40 %	–55 °C	1,5:1
50 %	50 %	–37 °C	1:1
40 %	60 %	–25 °C	1:1,5

Naturaleza química:

Etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Azul	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D4052
Punto de congelación (1:1)	<–37 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición (1:1)	>169 °C	ASTM D1120

pH (1:1)	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥16 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	<35 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	2	2	4	2	1	3

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	–0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

El concentrado de líquido refrigerante G11 tiene una vida útil de hasta 3 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1,5 L 5 L

ANTICONGELANTE CONCENTRADO G11

Descripción:

Para la refrigeración de motores de gasolina y diésel con una elevada proporción de componentes de aluminio en turismos, autobuses y camiones modernos. El G11 es un anticongelante concentrado a base de monoetilenglicol y formulado con tecnología de aditivos inorgánicos (IAT). No contiene nitritos, aminas ni fosfatos (sin NAP). Intervalo de sustitución recomendado: cada 120 000 km o cada 3 años para turismos.



Aplicación:

Antes de añadirlo al sistema de refrigeración del vehículo, debería diluirse con agua desionizada o desmineralizada hasta alcanzar la concentración deseada. Las proporciones se indican en la tabla que aparece a continuación:

Concentrado	Agua	Protección contra heladas	Dilución (vol.)
60 %	40 %	–55 °C	1,5:1
50 %	50 %	–37 °C	1:1
40 %	60 %	–25 °C	1:1,5

Naturaleza química:

Etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, AFNOR R 15/601, AS 2108, SAE J 1034, JIS K 2234, CUNA NC 956-16, UNE 26-361, ÖNORM V 5123, ASTM D3306. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 C, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, Fiat/Lancia/Alfa Romeo 9.55523, Chrysler MS-7170, Iveco 18-1830, Ford ESD-M97B49-A, GM-Opel GME L1301, Saturn, JI Case JIC-501, MTU MTL 5048.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Verde	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D4052
Punto de congelación (1:1)	<–37 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición (1:1)	>169 °C	ASTM D1120

pH (1:1)	8,0-9,5	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥16 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	<35 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	2	2	4	2	1	3

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	–0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

La mayoría de líquidos refrigerantes contienen un compuesto equilibrado de inhibidores de corrosión. La mezcla de líquidos refrigerantes con diferentes inhibidores puede afectar a las propiedades anticorrosivas.

Almacenamiento:

El concentrado de líquido refrigerante G11 tiene una vida útil de 3 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1,5 L 5 L

ANTICONGELANTE CONCENTRADO G12

Descripción:

Producto de larga duración y calidad superior para la refrigeración de motores de gasolina y diésel en turismos modernos. Protege el motor contra la congelación, el sobrecalentamiento y la corrosión por cavitación. Formulado con tecnología de aditivos orgánicos (OAT). Sin nitritos, aminas, fosfatos, silicatos, boratos ni ácido 2-etilhexanoico. Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km para turismos y cada 500 000 km o cada 5 años para vehículos comerciales.



Aplicación:

Antes de añadirlo al sistema de refrigeración del vehículo, debería diluirse con agua desionizada o desmineralizada hasta alcanzar la concentración deseada. Las proporciones se indican en la tabla que aparece a continuación:

Concentrado	Agua	Protección contra heladas	Dilución (vol.)
60 %	40 %	–55 °C	1,5:1
50 %	50 %	–38 °C	1:1
40 %	60 %	–25 °C	1:1,5

Naturaleza química:

Etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, ÖNORM V5123, UNE 26361-88/1, FSD 8704, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda TL 774 F, Mercedes-Benz MB 325.3, Mercedes-Benz MB 326.3, Mercedes-Benz Truck DTFR 29C110, Mercedes-Benz Truck DTFR 29D110, Ford WSS-M97B44-D, Cummins CES14603&14439, Cummins serie IS N14, MAN 324 SNF, BMW GS94000, DAF 74002, Deutz DQC CB-14, Fiat 9.55523, GM Chevrolet, Opel-GM GMW3420, GM Saab B0401065, GM Saturn, GM-Vauxhall GME L1301, GM-Vauxhall GMW3420, John Deere JDM H5, Iveco 18-1830, Renault-Nissan 41-01-001/S tipo D, Volvo Penta, Renault Trucks 41-01-001/Tipo D, Volvo Trucks (líquido refrigerante Volvo VCS).

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Rojo	Visual
Densidad a 20 °C	>1 g/cm³	ASTM D5931

Punto de congelación (1:1)	<–38 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición (1:1)	>172 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	≥5 ml	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	45 ml/2 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	2	2	4	2	1	3

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	–0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

El producto es totalmente miscible con otros líquidos refrigerantes y puede ser mezclado con ellos de forma segura. Sin embargo, como el líquido refrigerante G12/G12+ emplea un tipo de inhibidor muy diferente al utilizado en los líquidos refrigerantes minerales tradicionales, se recomienda drenar y limpiar los sistemas de refrigeración que contengan líquidos refrigerantes minerales antes de rellenarlos con el líquido refrigerante G12/G12+ diluido. De lo contrario, el rendimiento y la duración del producto podrían disminuir considerablemente.

Almacenamiento:

El concentrado de líquido refrigerante G12 tiene una vida útil de 5 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1,5 L 5 L

ANTICONGELANTE CONCENTRADO G12++

Descripción:

El G12++ es un anticongelante de larga duración a base de etilenglicol formulado con tecnología de aditivos orgánicos Lobrid (Si-OAT). Esta tecnología combina la protección avanzada del aluminio asociada a los aditivos de silicato con la vida útil prolongada característica de la tecnología OAT. Este producto está especialmente recomendado para vehículos ligeros, vehículos pesados (MB, MAN, Scania, Cummins), maquinaria de obras públicas (Liebherr) y tractores agrícolas (motores MTU de Claas). No contiene boratos, fosfatos, nitritos, aminas ni ácido 2-etilhexanoico. Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km o cada 5 años para turismos y cada 500 000-1 000 000 km para vehículos comerciales.



Aplicación:

Antes de añadirlo al sistema de refrigeración del vehículo, debería diluirse con agua desionizada o desmineralizada hasta alcanzar la concentración deseada.

Concentrado	Agua	Protección contra heladas	Dilución (vol.)
60 %	40 %	–55 °C	1,5:1
50 %	50 %	–38 °C	1:1
40 %	60 %	–25 °C	1:1,5

Naturaleza química:

Etilenglicol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 G (G12++), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 y 326.5, Daimler/Mercedes-Benz Truck DTFR 29C120 y DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Morado	Visual
Densidad a 20 °C	>1,1 g/cm³	ASTM D5931

Punto de congelación (1:1)	<–38 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición (1:1)	171 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	>5	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
TL 774 (máx.)	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤2
Típico	1,2	1,1	1,3	0,4	–1,0	–0,9

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	0,1

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

El producto es totalmente miscible con otros líquidos refrigerantes y puede ser mezclado con ellos de forma segura. No obstante, no se aconseja mezclar productos a base de aditivos orgánicos con líquidos refrigerantes tradicionales que contengan minerales, ya que, en tal caso, no se puede asegurar un rendimiento óptimo ni una larga vida útil.

Almacenamiento:

El concentrado de líquido refrigerante G12++ tiene una vida útil de 5 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1,5 L 5 L

ANTICONGELANTE CONCENTRADO G13

Descripción:

El G13 es un anticongelante con una vida útil prolongada, formulado a base de etilenglicol y glicerina y con tecnología de aditivos orgánicos Lobrid (Si-OAT). Esta tecnología combina la protección del aluminio de acción rápida asociada a los aditivos de silicato con la vida útil prolongada característica de la tecnología OAT. Los aditivos de alto rendimiento protegen contra la corrosión, la formación de depósitos y de espuma, y la degradación del rendimiento en un amplio rango de temperaturas. El anticongelante G13 debe ser utilizado en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión de última generación del grupo VW, MB y MAN. No contiene boratos, fosfatos, nitritos, aminas ni ácido 2-etilhexanoico. Intervalo de sustitución recomendado: cada 250 000 km o cada 4-6 años para turismos y cada 500 000-1 000 000 km para vehículos comerciales.



Aplicación:

Antes de añadirlo al sistema de refrigeración del vehículo, debería diluirse con agua desionizada o desmineralizada hasta alcanzar la concentración deseada. Las proporciones se indican en la tabla que aparece a continuación:

Concentrado	Agua	Protección contra heladas	Dilución (vol.)
60 %	40 %	–50 °C	1,5:1
50 %	50 %	–37 °C	1:1
40 %	60 %	–25 °C	1:1,5

Naturaleza química:

Etilenglicol, glicerol con aditivos anticorrosivos y antiespumantes.

Normas y requisitos cumplidos:

BS 6580, FVV HEFT R 443, AFNOR R 15/601, SAE J 1034, JASO M325, JIS K 2234, KSM 2142, CUNA NC 956-16, UNE 26361-88, ASTM D3306, ASTM D4656, ASTM D4985, NATO S759, AS 2108. Porsche/Volkswagen/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley TL 774 J (G13), Deutz DQC CC-14, Daimler/Mercedes-Benz MB-325.5 y 326.5, Daimler/MB Truck DTFR 29C120 & DTFR 29D120, MAN 324 Typ Si-OAT, Cummins CES 14603, Scania TB 1451, Liebherr Min LH-01-COL3A.

Propiedades físicas:

Aspecto	Líquido transparente libre de impurezas mecánicas	Visual
Color	Morado	Visual
Densidad a 20 °C	>1,1 g/cm³	ASTM D5931
Punto de congelación (1:1)	<−36,5 °C	ASTM D1177
Punto de ebullición	>108 °C	ASTM D1120
pH (1:1)	8,0-9,0	ASTM D1287
Alcalinidad de reserva (0,1 HCl/10 ml)	>5	ASTM D1121
Características de la formación de espuma a 88 °C	40 ml/1 s	ASTM D1881

Propiedades anticorrosivas: resultados de la prueba de corrosión en vidrio ASTM D1384

	Pérdida de peso mg/probeta					
	Cobre	Estaño	Latón	Acero	Hierro fundido	Aluminio
ASTM D3306 (máx.)	10	30	10	10	10	30
Típico	0,9	1,4	2,1	0,4	0,9	0,1

Corrosión del aluminio en condiciones de rechazo del calor ASTM D4340

	Pérdida de peso mg/cm²/semana
ASTM D3306 (máx.)	1,0
Típico	0,4

Compatibilidad con otros líquidos refrigerantes:

El producto es fácilmente miscible con otros líquidos refrigerantes. No obstante, desaconsejamos mezclar productos a base de aditivos orgánicos con líquidos refrigerantes tradicionales que contengan minerales, ya que solo se puede asegurar un rendimiento óptimo y una larga vida útil utilizando el anticongelante G13.

Almacenamiento:

El anticongelante concentrado G13 tiene una vida útil de 5 años si se almacena en recipientes herméticos a temperaturas que no superen los 35 °C. Proteger de la luz solar directa.

Tamaños de envase disponibles



1,5 L 5 L

HERRAMIENTA DE RECOMENDACIÓN DE LÍQUIDOS



Optimice su flujo de trabajo con nuestro avanzado sistema de selección de líquidos. Diseñada para eliminar errores técnicos y agilizar el proceso de pedido, esta herramienta le asegura la selección del líquido exacto que necesita cualquier vehículo.

ENCUENTRE EL LÍQUIDO ADECUADO EN RIDEX.EU

CONVIÉRTASE EN DISTRIBUIDOR DE RIDEX

Tome la vía rápida para convertirse en distribuidor. Ponemos a su disposición una página web RIDEX profesional, un motor de búsqueda rápido y exacto, un práctico catálogo, pagos seguros, un gestor de cuenta personal y un servicio de atención al cliente especializado para hacer que su negocio con nosotros sea sencillo y fluido.

CREE SU PROPIA HISTORIA DE ÉXITO CON RIDEX

1 Envíe una consulta
Póngase en contacto con nosotros en sales@ridex.de o a través del código QR. Un gestor de cuenta asignado se pondrá en contacto con usted mediante el canal de comunicación de su elección.

2 Consulte con su gestor de cuenta
Su gestor de cuenta responderá a sus preguntas, le ofrecerá presupuestos a medida de los productos seleccionados y le informará sobre las opciones de entrega y pago.

3 Haga crecer su negocio
Usted vende productos RIDEX y nosotros colaboramos en su crecimiento brindándole asistencia en marketing, incentivos comerciales y cooperación continua.

Escanee el código QR y
rellene el formulario Conviértase
en distribuidor o envíe su consulta
a sales@ridex.de



NUESTRAS VENTAJAS

- Amplia gama de productos fiables
- Excelente disponibilidad de stock
- Atractivas condiciones de fijación de precios para cada colaborador
- Entrega rápida en todos los mercados de la UE
- Catálogo online avanzado y herramientas de pedido rápido
- Apoyo de marketing para el lanzamiento de productos



RIDEX GmbH
Friedrichstraße 111
10117 Berlín, Alemania
www.ridex.eu
sales@ridex.de